



MATERIAL: LATÃO 70/30  
 ESPESSURA: 0,25  
 DESCASCAR O CABO COM 3,5  
 FORÇA DE ENCAIXE E DESENCAIXE:  
 1ª ENCAIXE - MÁX. 3,0 Kgf  
 1ª DESENCAIXE - MÁX. 3,0 Kgf  
 10ª DESENCAIXE - MIN. 1,5 Kgf  
 PARA MATERIAL EM BRONZE ACRES. "B" AO Nº DE CATÁLOGO

DESENHO PRODUTO: PDF-74985  
 TOLERÂNCIA NÃO INDICADA: ±0,2  
 MEDIDAS EM mm

Catálogo -

<input type="checkbox"/>	Granel
<input checked="" type="checkbox"/>	Fita
<input type="checkbox"/>	Pós-Estanhado
<input type="checkbox"/>	Pré-Estanhado
<input type="checkbox"/>	Sem Barba
<input checked="" type="checkbox"/>	Estanhado Brilhante
<input checked="" type="checkbox"/>	Estanho Fosco
<input checked="" type="checkbox"/>	Est. Brilhante (sem nin)
<input checked="" type="checkbox"/>	Niquelada
<input checked="" type="checkbox"/>	Prateada
<input type="checkbox"/>	Sem Papel
<input type="checkbox"/>	Com Papel

FFL20HSG1...-X_P	FITA	0,30 - 1,00	1,50 - 2,40	ESTANHADO	
FFL20HSG1...-XP	FITA	22 - 18	0,06 - 0,09	SEM TRATAMENTO	
Nº DE CATÁLOGO	ACONDIÇÃO NAMENTO	SEÇÃO mm <sup>2</sup> POL	Ø ISOL. mm POL	TRATAMENTO SUPERFICIAL	MECANISMO COMPRESSÃO
31.05.94	Falco			Acresc. chanfro	R.20
16.10.98	RODRIGO			ACRESC. TABELA	R.3.
Data	Des.	Des.	Aprov.	SUBSTITUIÇÃO DE	
26.08.91	Júlio				SAF-75015